



Separador de hidrocarburos



Datos del proyecto



100 %
RECYCLED



Nombre de la obra

Centro logístico
Neuried (Alemania)

Aplicación

Separador de hidrocarburos para
unidad de lavado

Categoría

Industria / sector comercial

Tipo de producto

Separador de hidrocarburos
Diamant System A

Capacidad de almacenamiento (bruto)

2210 m³

Dimensión

245 x 115 x 109 cm

De acuerdo a nuestros altos estándares ecológicos, los estatutos municipales alemanes de aguas residuales contenidos en la ley de recursos hídricos y el reglamento sobre aguas residuales, se dimensionó e instaló un separador de hidrocarburos para la unidad de lavado de montacargas junto al edificio del centro logístico del grupo GRAF.

El separador de hidrocarburos de GRAF Diamant System A con unidad de coalescencia ha sido homologado

según la normativa de construcción para el tratamiento de aguas residuales que contengan aceites minerales (aguas pluviales, aguas residuales y condensados). En las unidades de lavado no solo se limpia la suciedad visible de los vehículos, sino también los restos de aceite y grasa.

El separador de líquidos ligeros permite separar estas partículas de aceite de las aguas residuales antes de que estas accedan al sistema de alcantarillado.

