



# Retención de aguas pluviales



## Datos del proyecto



100 %  
RECYCLED



### Proyecto

Saddle Ridge, Alberta  
(Canadá)

### Aplicación

Retención de aguas pluviales

### Categoría

Industria/comercio

### Tipo de producto

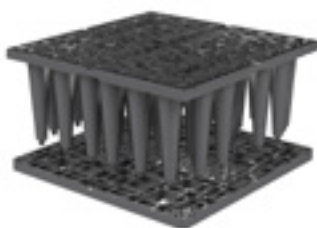
EcoBloc Inspect smart

### Capacidad bruta de almacenamiento

72,4m<sup>3</sup>

### Dimensiones

10,4 x 6,4 x 1,03 m



Un complejo residencial y comercial de varias fases situado en el noreste de Calgary necesitaba un sistema de filtración que cumpliera los requisitos locales.

Se optó por los módulos EcoBloc Inspect Smart para construir este depósito de detención debido a su facilidad de instalación y a su eficiencia y rentabilidad generales.

North Star logró instalar los módulos en un total de 6 horas.

