



# Retención de aguas pluviales



## Datos del proyecto



100 %  
RECYCLED



### Proyecto

River Heights, Alberta  
(Canadá)

### Aplicación

Retención de aguas pluviales

### Categoría

Industria/comercio

### Tipo de producto

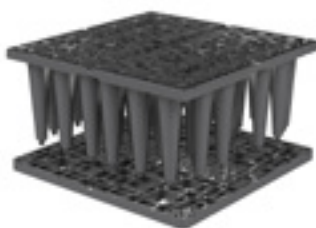
EcoBloc Inspect smart

### Capacidad bruta de almacenamiento

245m<sup>3</sup>

### Dimensiones

16,8 x 7,20 x 2,02 m



El proyecto está ubicado en un centro de almacenamiento que necesitaba un sistema de detención para cumplir los requisitos locales de sistemas de filtración. El equipo de Volker Stevin tenía varias propuestas de diferentes proveedores, pero se decantó por la propuesta de BARR Plastics por su ahorro en mano de obra, su eficiencia y la mínima huella que deja nuestro sistema modular EcoBloc.

