

DOSSIER DE PRESSE

NOUVEAUTÉ PRODUIT

Séparateur de graisses GRAF



GRAF[®]

www.graf.fr



La société GRAF est une entreprise familiale qui, depuis plus de 50 ans conçoit, fabrique et commercialise des produits de haute qualité en matières plastiques. C'est en 1974 que GRAF proposa les premiers produits pour la récupération des eaux pluviales, la société était alors pionnière dans le domaine.

Aujourd'hui GRAF commercialise une gamme complète de solutions pour la gestion des eaux pluviales et l'assainissement non collectif.

GRAF – Nouveauté produit :

Séparateurs de graisses

avec débourbeur intégré

TN 1 à 15 L/s

Fort du succès rencontré sur le marché de l'assainissement non collectif, la société GRAF a développé une gamme complète de séparateurs de graisses afin de pouvoir répondre aux spécificités de chaque chantier, aussi bien en terme de dimensionnement que de contraintes d'installation.

Les avantages des séparateurs GRAF

► **Une gamme complète**

Accessoires disponibles pour une installation complète (rallonge, rehausse, couvercle, regard de prise d'échantillon, alarme)

► **Installation facile et rapide**

- **Prêt à installer** : tous les éléments des séparateurs de graisses GRAF sont pré-montés : Gain de temps sur le chantier !
- **Rehausse télescopique ajustable et inclinable** permettant un ajustement au millimètres avec la surface du terrain.
- **Le faible poids des cuves** permet le transport dans des lieux difficiles d'accès et l'installation sans l'aide d'une grue.

► **Adaptés aux contraintes**

Installation possible sous voirie ou dans la nappe phréatique*

► **Garantie anticorrosion**

Les séparateurs GRAF sont fabriqués en PE haute qualité et disposent de parois lisses facilitant le nettoyage. Ils sont garantis anticorrosion.

► **Qualité certifiée**

Nos séparateurs sont certifiés CE et conformes aux normes NFEN 1825-1&2.

► **Garantie 20 ans**

► **Fabrication française**

Domaine d'application

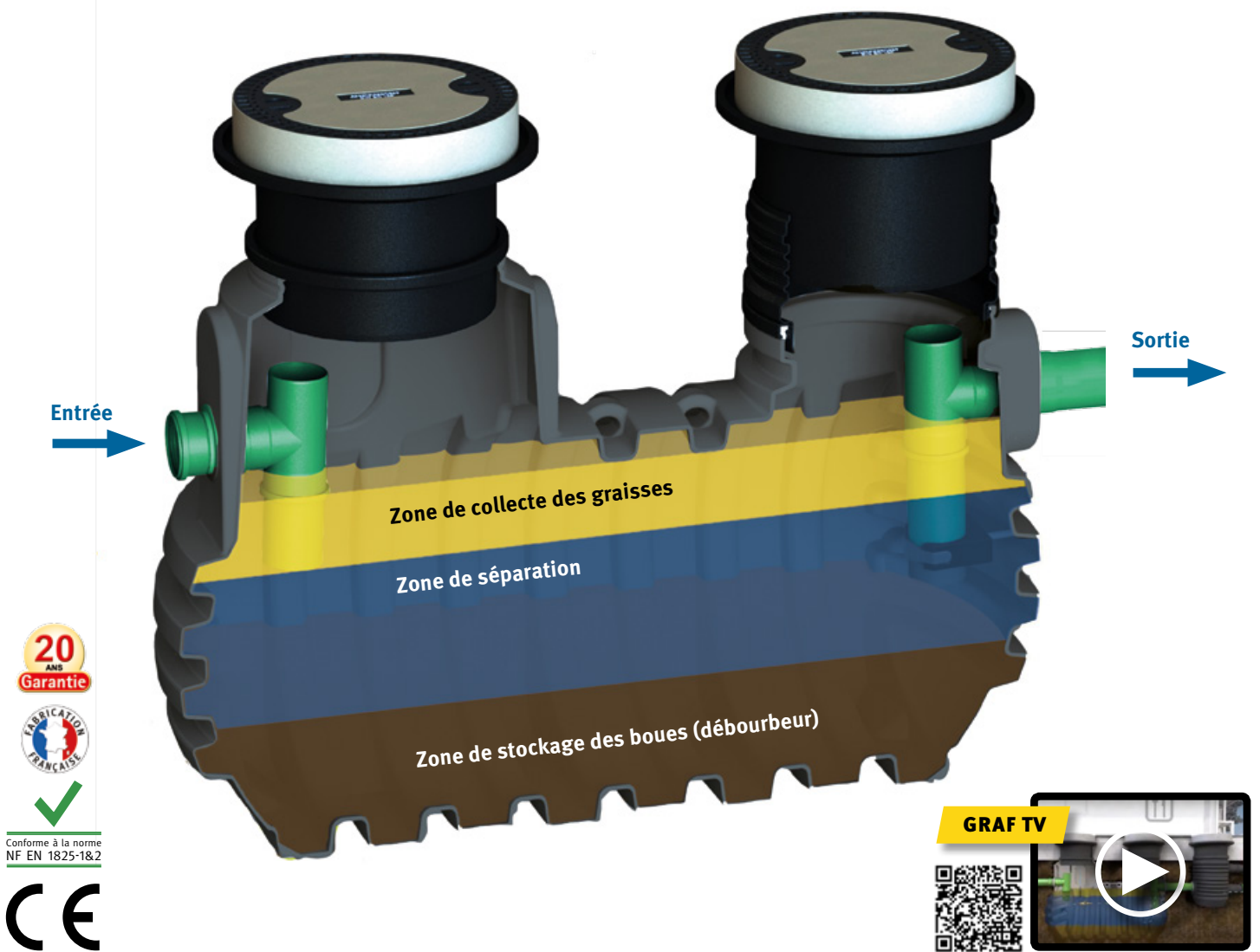
Un séparateur doit être installé partout où l'eau est contaminée par l'huile, les graisses et autres liquides légers. Il permet de retenir ces polluants afin qu'ils n'encrassent pas les canalisations. Les exploitants des installations concernées (restaurants, hôtels, cantines, boucheries, pâtisseries, abattoirs, conserveries...) doivent s'assurer qu'elles sont équipées d'un séparateur adéquat et opérationnel.

*(sous conditions)



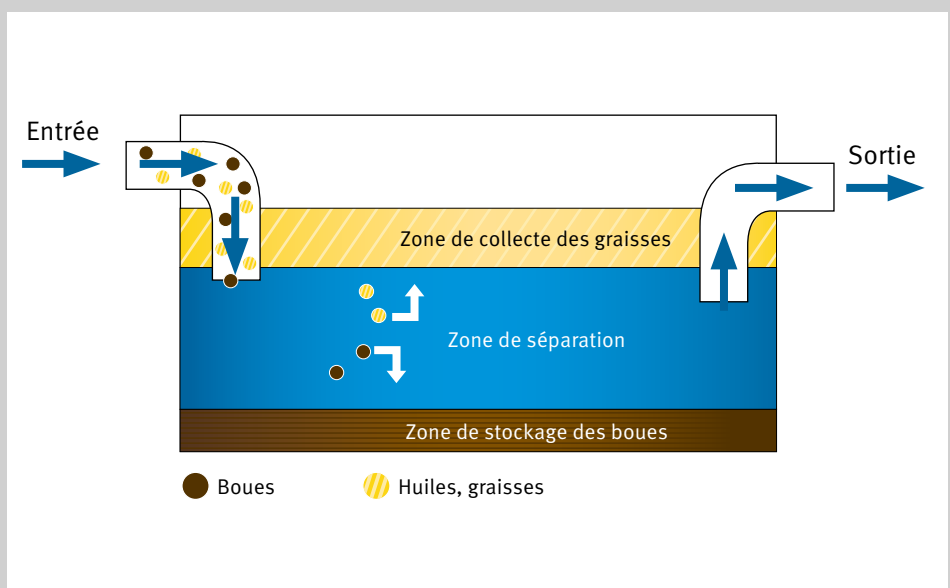


PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



La séparation des graisses à l'intérieur de l'installation se fait par flottaison naturelle grâce à la différence de densité des liquides. Le séparateur réduit la vitesse d'écoulement des eaux entrantes de façon à ce que les matières solides (ex. restes de nourriture) décantent dans la zone de stockage des boues, dans le fond du séparateur. Les polluants ayant une densité plus basse que l'eau, comme les graisses ou l'huile, surmontent à la surface de l'eau. Les eaux, libérées des graisses, se dirigent alors vers la canalisation de sortie.

Ce dispositif ne concerne pas les eaux vannes qui doivent rejoindre directement la station d'épuration.





SÉPARATEUR DE GRAISSES SAPHIR GRAF



Composé de :

- ① Cuve Saphir
- ② Système de séparation des graisses pré-monté

A commander séparément :

- ③ Rallonge
- ④ Rehausse télescopique pour passage véhicules*
- ⑤ Couvercle béton pour passage véhicules*

* Également disponible en passage piétons

Séparateur de graisses Saphir / Gamme disponible

Désignation	TN [L/s]	Ø Raccordements [DN]	Boues [Litres]	Graisses [Litres]	Total [Litres]
1 - 200-200	1	110	200	200	500
2 - 200-200	2	110	200	200	500
2 - 200-300	2	110	200	300	730
2 - 400-200	2	110	400	200	730
2 - 500-300	2	110	500	300	1025
4 - 500-300	4	110	500	300	1025

Composition :

Cuve Saphir, système de séparation des graisses pré-monté



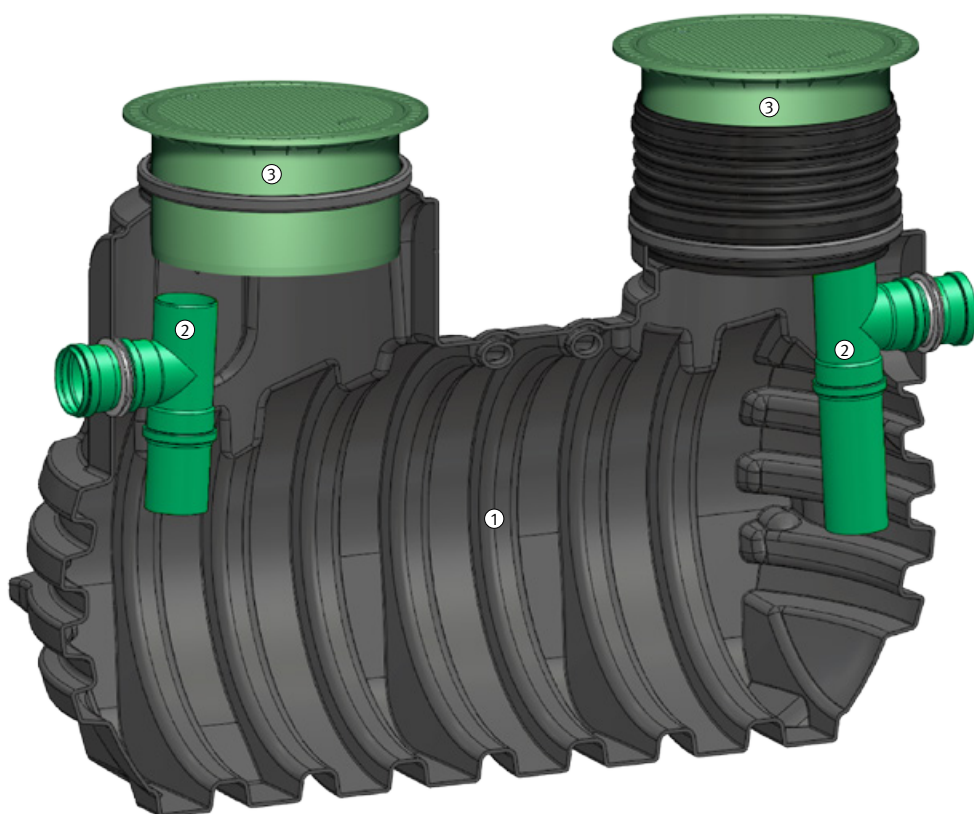
Conforme à la norme
NF EN 1825-1&2

Hauteur de remblai maxi.* :	1200 mm
Charge maxi. par essieu :	10 T (avec couvercle béton et dalle de répartition)
Charge maxi. totale :	60 T (avec couvercle béton et dalle de répartition)
Hauteur de remblai nécessaire avec un passage véhicules* :	700 – 1200 mm
Pose dans la nappe phréatique :	600 L, 900 L : hauteur maxi. d'immersion 430 mm 1.200 L : hauteur maxi. d'immersion 550 mm
Hauteur de remblai nécessaire pour une pose dans la nappe phréatique* :	700 – 1200 mm
Raccordements :	DN 110

* Hauteur entre la base du dôme et la surface du sol.



SÉPARATEUR DE GRAISSES DIAMANT GRAF



Composé de :

- ① Cuve Diamant équipée d'une rallonge
- ② Système de séparation de graisses pré-monté

A commander séparément :

- ③ Rehausses télescopiques avec couvercle PE* (passage piétons)

* Également disponible en passage en passage véhicules Classe B ou Classe D

Séparateur de graisses Saphir / Gamme disponible

Désignation	TN [L/s]	Ø Raccordements [DN]	Boues [Litres]	Graisses [Litres]	Total [Litres]
4 - 700-350	4	160	700	350	2070
7 - 700-350	7	160	700	350	2070
10 - 1500-600	10	200	1500	600	3160
15 - 1500-600	15	200	1500	600	3160

Composition :

Cuve Diamant, système de séparation des graisses pré-monté, 1 rallonge



Conforme à la norme
NF EN 1825-1&2

Hauteur de remblai maxi.* :	1200 mm
Charge maxi. par essieu :	10 T (avec couvercle béton et dalle de répartition)
Charge maxi. totale :	60 T (avec couvercle béton et dalle de répartition)
Hauteur de remblai nécessaire avec un passage véhicules* :	700 – 1200 mm
Pose dans la nappe phréatique :	Diamant 2200 L : hauteur maxi. d'immersion 575 mm Diamant 3350 L : hauteur maxi. d'immersion 700 mm
Hauteur de remblai nécessaire pour une pose dans la nappe phréatique* :	700 – 1200 mm
Raccordements :	DN 160 / DN 200

* Hauteur entre la base du dôme et la surface du sol.

COMMUNIQUE DE PRESSE

WWW.GRAF.FR



Contact presse

Elodie NAPOLI - napoli@graf.fr

Quentin DELCAMBRE - delcambre@graf.fr

45 route d'Ernolsheim
F-67120 Dachstein-Gare
Tel.: +33 (0) 3 88 49 73 10
Fax: +33 (0) 3 88 49 32 80